

NOVINKA

KIMLA

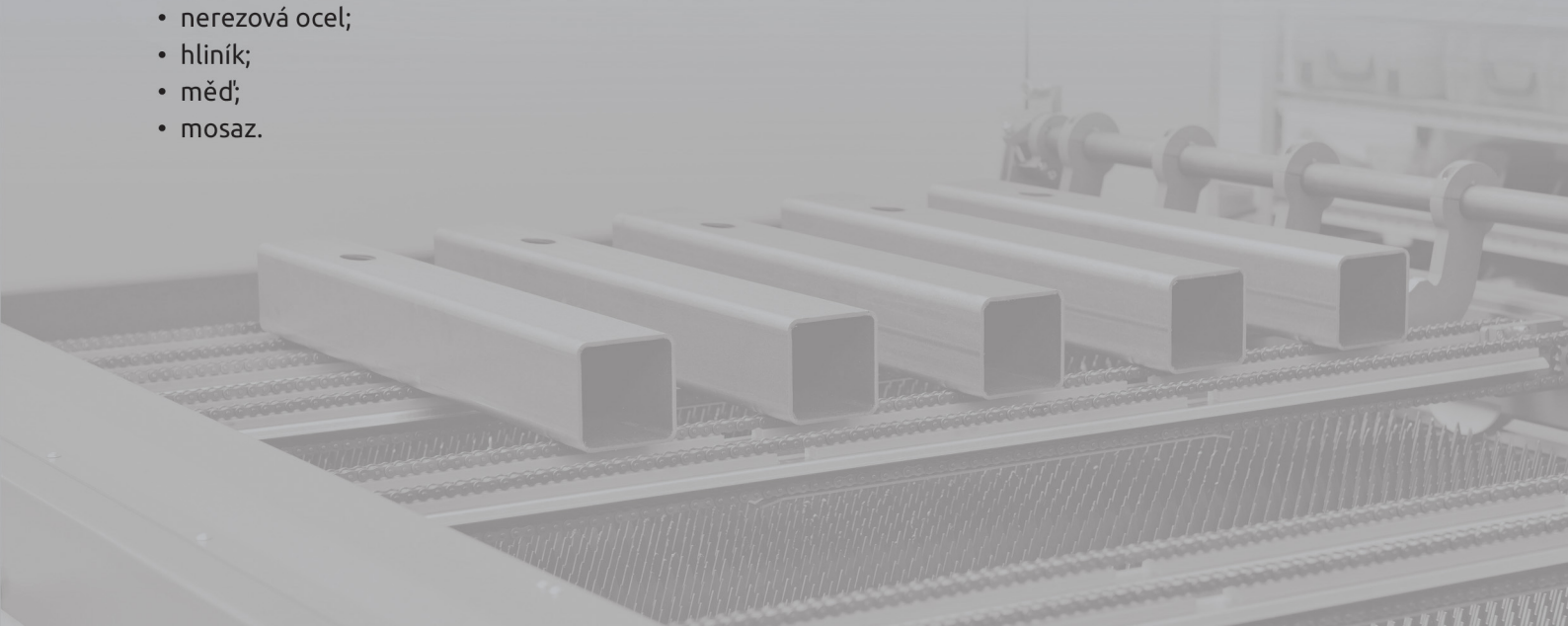
VLÁKNOVÝ LASER

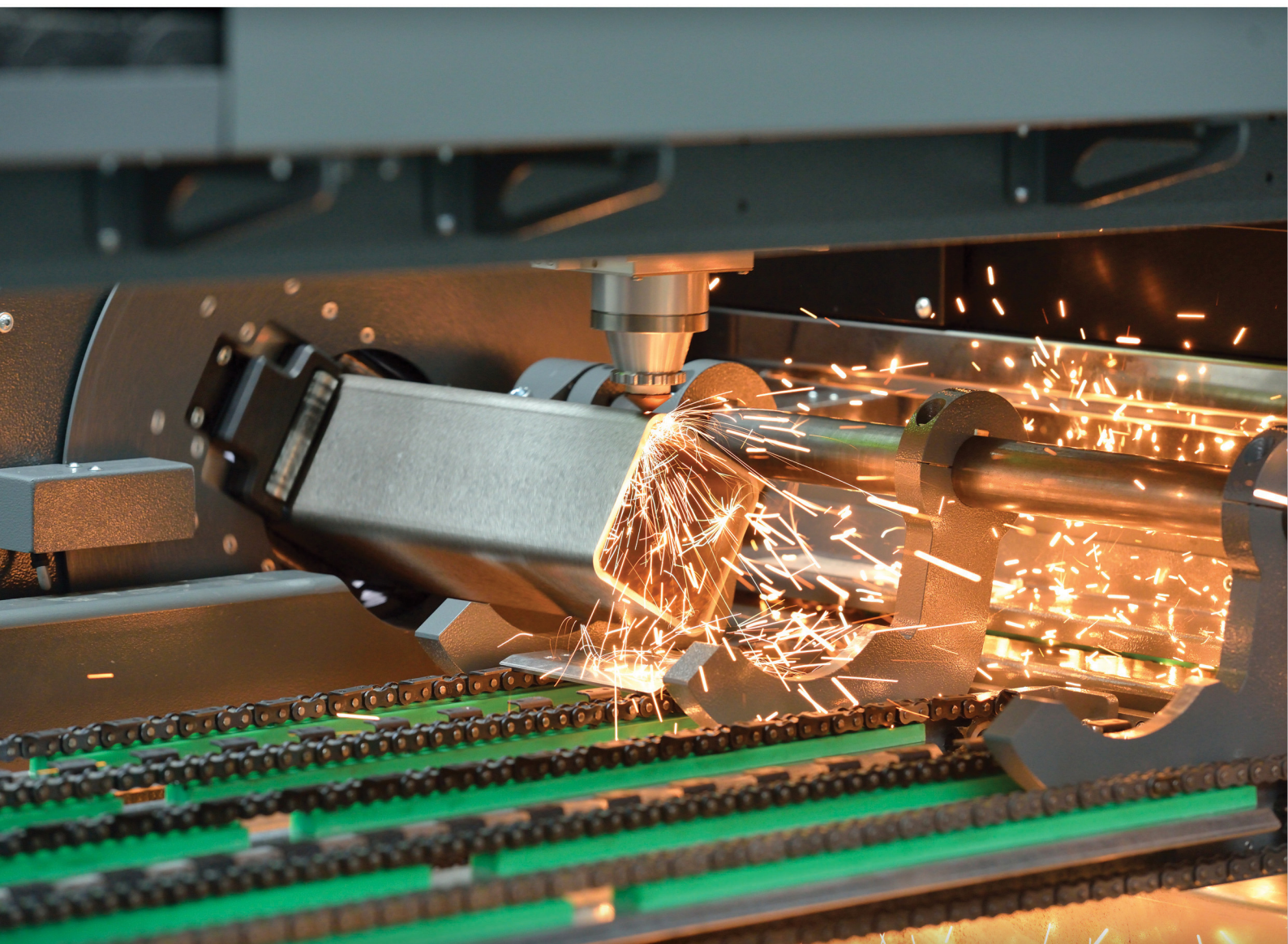
na řezání plechu a trubek



ZPRACOVÁVANÉ MATERIÁLY:

- uhlíková ocel;
- nerezová ocel;
- hliník;
- měď;
- mosaz.





Vláknový laser na řezání plechu a trubek

Vláknový laser na řezání plechu a trubek Kimla je vůbec prvním zařízením svého druhu vyráběným na polském trhu. Vychází z modelu Kimla Powercut, který je vyvíjen již řadu let, takže obsahuje spoustu osvědčených technických řešení a současně zahrnuje funkci pro řezání trubek. Takové řešení umožňuje nahradit dva stroje jedním kompaktním zařízením, které ušetří místo ve výrobní hale.

Konstrukce stroje umožňuje práci s obdélníkovými profily 100 x 100 mm, stejně jako s kulatými trubkami o průměru 150 mm a délce až 6 metrů (volitelně až 12 metrů). V závislosti na velikosti pracovní plochy laseru může být délka řezaných částí až 3, 4 nebo 6 metrů. Jedná se o jediné zařízení na trhu, které spojuje výše uvedené vlastnosti.

Rozdíl v provozu laserů Kimla oproti CO₂ laserům je patrný zejména při zpracování tenkých plechů do 5 mm. Náklady na řezání plechu pomocí vláknového laseru s lineárními pohony lze mnohonásobně snížit díky vyšší energetické účinnosti dosahující až 30% (u CO₂ laserů pouze 5%) a větší koncentraci energie vyplývající z kratší vlnové délky světla.



Vláknové lasery Kimla mají řadu výhod: vynikající kvalita, vysoká účinnost, příznivá cena a možnost přizpůsobení individuálním potřebám zákazníka. Lasery Kimla jsou vyráběny v mnoha konfiguracích a s různě velkými pracovními plochami.

Liší se ve stupni automatizace, výkonu laserového zdroje a příslušenství. Kimla vyrábí jak lasery s jedním pracovním stolem, jejichž důležitým faktorem je vysoká účinnost za nízkou cenu, tak průmyslové lasery s automatickou výměnou palet, automatickým nakládáním a vykládáním, skladovacím systémem a softwarem pro nesting a přípravu výroby. Lasery Kimla jsou stroje s nejvyšším výkonem, maximální rychlostí a zrychlením. Díky unikátním možnostem velmi rychlého řezání tenkých plechů jsou ideální alternativou k děrovacím strojům, které byly doposud považovány za nejlevnější technologii v oblasti řezání plechů.

Laserové řezací stroje Laser Flashcut a Laser Powercut Linear získaly mnoho zlatých ocenění na mezinárodním veletrhu MTP v Poznani (největší veletrh moderních průmyslových technologií v Polsku ITM MACH-TOOL) a na veletrhu STOM v Kielce.

Technické parametry laseru

Pracovní plocha	1500 x 3000 mm max. délka profilu 6 m max. délka řezaného prvku 3 m	2000 x 4000 mm max. délka profilu 6 m max. délka řezaného prvku 4 m	2000 x 6000 mm max. délka profilu 6 m (příp. 12 m) max. délka řezaného prvku 6 m
-----------------	---	---	--

Výkon laseru až 8 kW	Bezpečnostní laserové závory
Průměr obráběných trubek až 150 mm	Dveře z každé strany laseru
Rozměr obráběných profilů až 100 x 100 mm	Odlučovač prachu s filtry
Lineární pohony (HP)	Automatická regulace výšky
Automatická výměna palet	

Řízení a software

Řídicí systém CAD/CAM/NEST/CNC	Společná linka řezání
Nesting s možností řízení výroby	Detekce polohy materiálu
Propojení s ERP systémem	Detekce sesunutí trysky z plechu
Flycut	Detekce příliš nízkého průtoku plynu
Kontrola polohy palet servo	Detekce kolize s automatickým obnovováním
Automatické přepínání oblastí sání	Spojování tras oblouky (frog jump)
Dynamická vektorová analýza	Plynulé zpracování křivek
Frekvence regulátorů polohy 20kHz	Absolutní odměřování s rozlišením 1nm
Elektronická regulace úhlu brány	Oboustranný pohon gantry
Parametrický modulátor paprsku	Automatické odřezávání s kontrolou okrajů

Volitelné

Inkoustová popisovací hlava
Skenovací hlava
Automatická výměna trysek

Rychlost, výkonnost, přesnost

Provozní rychlost až 180 m/min
Přesnost polohování 0.02 mm
Opakování polohování 0.001 mm

Doplňující informace

Záruka 24 měsíců



KIMLA

ul. Bałtycka 30, 42-202 Częstochowa, Polska
tel. +48 34 365 88 85, fax +48 34 360 86 11
e-mail: kimla@kimla.pl www.kimla.pl

Obchodní zástupce: **KM CNC s.r.o.**
Nové Sady 988/2, 602 00 Brno
Tel: +420 604 641 204
info@kimla-czech.cz www.kimla-czech.cz